



## Pomiar grubości powłok

## MiniTest 650



### Uniwersalne mierniki grubości powłok

- szybki i precyzyjny pomiar
- powłok niemagnetycznych na stali w zakresie od 0 do 3000  $\mu\text{m}$
- powłok izolacyjnych na metalach nieżelaznych w zakresie od 0 do 2500  $\mu\text{m}$
- automatyczne rozpoznawanie materiału podłoża
- sonda wbudowana
- sprawdzone metody pomiarowe
- funkcje statystyczne

Dystrybucja w Polsce:

Przedsiębiorstwo Obsługi Technicznej

**TANKOR Sp. j.**

ul. Dąbrowskiego 238

93-231 Łódź

<http://www.tankor.com.pl>

☎ 42 6400269

☎ 42 6400270

## MiniTest 650 – trwałość i wysoka precyzja

### Zastosowanie

Miernik MiniTest 650 dzięki trwałemu wykonaniu i precyzji pomiarowej jest idealnym przyrządem do prac w przemyśle.

Wytrzymały i łatwy w obsłudze miernik grubości powłok charakteryzujący się odpornością na czynniki mechaniczne i jednocześnie wysoką dokładnością spełni wymagania każdego profesjonalnego użytkownika w przemyśle stoczniowym, motoryzacyjnym, konstrukcji stalowych i innych. W zależności od modelu, miernikami MiniTest 650 można mierzyć:

- dowolne powłoki niemagnetyczne jak farby, emalie, chrom, cynk, aluminium na stali
- dowolne powłoki izolacyjne takie jak farby, anodowanie, ceramika na metalach niemagnetycznych (np. aluminium miedź, odlew cynkowe, brąz, itp.).

### Opis

Miernik jest zasilany bateriami, posiada podświetlany ekran i sondę zamontowaną na kablu o długości 1 metra. Nowy biegun sondy wykonany jest z odpornego na ścieranie materiału węgliskowego. Zapewnia to praktycznie nieskończoną żywotność przy normalnym użytkowaniu miernika.

MiniTest 650 dostępny jest w trzech wariantach:

- z sondą magnetyczno-indukcyjną do pomiaru na podłożu ze stali magnetycznej
- z sondą generującą prądy wirowe do pomiaru na metalach niemagnetycznych
- z uniwersalną sondą do pomiaru na obu rodzajach podłoża.

### Zakres dostawy

- Miernik z sondą i trzy baterie
- Standardy kalibracyjne i kontrolne
- Instrukcja obsługi
- Miękki worek

### Specyfikacja techniczna

Zakres pomiarowy	0 ... 3 mm	F: 0...3 mm / N: 0...2.5 mm
Zasada pomiaru	Magnetyczno - indukcyjna	Magnetyczno – indukcyjna / prądy wirowe
Obróbka sygnału	32-bitowa cyfrowa obróbka sygnału w sondzie (SIDSP®)	
Dokładność <sup>1</sup>	± (1.5 µm + 3% wartości odczytu) przy kalibracji jednopunktowej ± (1.5 µm + 2% wartości odczytu) przy kalibracji dwupunktowej	
Powtarzalność <sup>2</sup>	± (1 µm + 1% odczytu)	
Rozdzielczość w dolnym zakresie pomiarowym	0.5 µm	
Minimalny promień krzywizny wypukłej	5 mm	
Minimalny promień krzywizny wklęsłej	40 mm	
Minimalna grubość podłoża	F: 0.5 mm / N: 0.04 mm	
Jednostki pomiarowe	metryczne / anglosaskie (możliwość przełączania)	
Sposoby kalibracji	jednopunktowa i dwupunktowa	
Funkcje statystyczne	Wyliczane z maksimum 9.999 odczytów; liczba pomiarów n, wartość średnia $\bar{x}$ , odchylenie standardowe s, wartość minimalna Min, wartość maksymalna Max	
Zakres temperatury pracy	-10°C ... +60°C	
Zakres temperatury składowania	-20°C...+70°C	
Zasilanie	Bateria AA (jedna sztuka)	
Normy międzynarodowe	DIN EN ISO 1461, 2064, 2178, 2360, 2808, 3882, ASTM B 244, B 499, D7091, E 376	
Wymiary	Ok. 157 mm długość, Ø 27 mm	
Ciężar z bateriami	Ok. 80 g,	