



Pomiar grubości powłok

**Seria MiniTest 70**  
**MiniTest 70F/70FN**



**Uniwersalne mierniki grubości powłok**

- szybki i precyzyjny pomiar
- powłok niemagnetycznych na stali w zakresie od 0 do 3000 µm
- powłok izolacyjnych na metalach nieżelaznych w zakresie od 0 do 2500 µm
- automatyczne rozpoznawanie materiału podłoża
- sonda wbudowana
- sprawdzone metody pomiarowe
- funkcje statystyczne

Dystrybucja w Polsce:

Przedsiębiorstwo Obsługi Technicznej

**TANKOR Sp. j.**

ul. Dąbrowskiego 238

93-231 Łódź

<http://www.tankor.com.pl>

☎ 42 6400269

☎ 42 6400270

## MiniTest 70 – Kieszonkowy miernik grubości powłok

### Zastosowanie

Miernik MiniTest 70 zaprojektowany do wykonywania szybko i łatwo nieniszczących pomiarów grubości powłok dostępny jest w dwóch wersjach:

- MiniTest 70 F z wbudowaną sondą do mierzenia grubości powłok niemagnetycznych na podłożu stalowym,
- MiniTest 70 FN z wbudowaną sondą do mierzenia grubości powłok niemagnetycznych na podłożu stalowym oraz powłok izolacyjnych na metalach nieżelaznych.

### Opis

Seria MiniTest 70 składa się z kompaktowych, kieszonkowych mierników grubości powłok. Mierniki obsługują się za pomocą czterech przycisków. Obsługa jest prosta, niewielki ale

czytelny wyświetlacz pozwala na odczyt wyników pomiarowych i funkcji statystycznych: minimum, maksimum, wartość średnia i odchylenie standardowe. Cechy te sprawiają, że seria MiniTest 70 idealnie nadaje się do zastosowania w miejscu pracy. Dzięki nowej, uproszczonej obsłudze, nie jest wymagane żadne przygotowanie do dokonywania pomiarów. Sygnał akustyczny potwierdza dokonanie poprawnego pomiaru. Mierniki serii MiniTest 70 zasilane są jedną standardową baterią AA. Gdy bateria słabnie, na ekranie pojawia się napis BAT, przypominający o konieczności wymiany baterii w niedługim czasie. Specjalną cechą miernika model MiniTest 70FN jest to, że posiada on wbudowany podwójny czujnik pozwalający na identyfikację rodzaju materiału podłoża. W trakcie kontaktu

sondy z podłożem, miernik automatycznie przełącza się na odpowiednią metodę pomiarową w zależności od tego czy podłożem jest stal ferromagnetyczna, czy metal nieżelazny miernik automatycznie zastosuje zasadę indukcji magnetycznej albo zasadę pomiaru natężenia prądów wirowych.

### Zakres dostawy

- MiniTest 70 F lub MiniTest 70FN
- Płytki testowe stalowa (dla modelu 70 F)
- Płytki testowe stalowa i aluminiowa (dla modelu 70 FN)
- Folie kalibracyjne
- Instrukcje obsługi
- Linka miernika
- Etui

Właściwości	MODEL	MiniTest 70 F	MiniTest 70 FN
Zakres pomiarowy		0 ... 3 mm	F: 0...3 mm / N: 0...2.5 mm
Zasada pomiaru		Magnetyczno - indukcyjna	Magnetyczno – indukcyjna / prądy wirowe
Obróbka sygnału		32-bitowa cyfrowa obróbka sygnału w sondzie (SIDSP®)	
Dokładność <sup>1</sup>		± (1.5 µm + 3% wartości odczytu) przy kalibracji jednopunktowej ± (1.5 µm + 2% wartości odczytu) przy kalibracji dwupunktowej	
Powtarzalność <sup>2</sup>		± (1 µm + 1% odczytu)	
Rozdzielczość w dolnym zakresie pomiarowym		0.5 µm	
Minimalny promień krzywizny wypukłej		5 mm	
Minimalny promień krzywizny wklęsłej		40 mm	
Minimalna grubość podłoża		F: 0.5 mm / N: 0.04 mm	
Jednostki pomiarowe		metryczne / anglosaskie (możliwość przełączania)	
Sposoby kalibracji		jednopunktowa i dwupunktowa	
Funkcje statystyczne		n, $\bar{x}$ , s, Min, Max	
Zakres temperatury pracy		-10°C ... +60°C	
Zakres temperatury składowania		-20°C...+70°C	
Zasilanie		Bateria AA (jedna sztuka)	
Normy międzynarodowe		DIN EN ISO 1461, 2064, 2178, 2360, 2808, 3882, ASTM B 244, B 499, D7091, E 376	
Wymiary		Ok. 157 mm długość, Ø 27 mm	
Ciężar z bateriami		Ok. 80 g,	

<sup>1)</sup> w zgodzie z DIN 55350 część 13

<sup>2)</sup> przy kalibracji na grubości zbliżonej do oczekiwanej, przy pomiarach na foliach kalibracyjnych ElektroPhysik